



Рабочий учебный план
Направление подготовки 27.04.05 Инноватика
Образовательная программа "Управление цепями поставок в
международном бизнесе"
Реализующее подразделение: Международный центр управления цепями
поставок, Москва
1 курс, 2024/2025 учебный год

УТВЕРЖДЕН
03.07.2024

Проректор

Рощин С.Ю.

Подписано ЭЦП

Срок обучения: 2 года

Годы обучения: 2024/2025 учебный год - 2025/2026 учебный год

Форма обучения: очная

Уровень образования: Магистратура

Код блока, № п.п.	Наименование дисциплины	Вид Дисциплины	Реализующее подразделение	Зачетные единицы	Всего часов	В том числе контактные часы	Распределение контактных часов по модулям		Дополнительная информация
							1	2	
Вся образовательная программа				57,00	2 166	462	242	220	
Общая часть учебного плана				57,00	2 166	462	242	220	
Модуль "Major"				41,00	1 558	382	202	180	
Модуль 1 "Международный бизнес: международные финансы и учет"				3,00	114	28		28	
1	Валютно-финансовое регулирование и контроль внешнеэкономической деятельности	О		3,00	114	28		28А	
Модуль 2 "Инновационные технологии управления глобальными цепями поставок"				15,00	570	144	84	60	
1	Инновационные решения при планировании международных цепей поставок	О	Международный центр управления цепями поставок	3,00	114	28		28А	
2	Управление закупками и запасами в международном бизнесе	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	48	48А		
3	Управление логистической инфраструктурой в цепях поставок	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	36	36А		
4	Управление рисками в глобальных цепях поставок	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	32		32А	
Модуль 3 "Международные перевозки"				11,00	418	92	28	64	
1	Логистика внешнеэкономической деятельности (ВЭД)	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	36		36А	
2	Международные перевозки в цепях поставок	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	28	28А		

3	Таможенное дело	О		3,00	114	28		28А
Обязательные дисциплины				12,00	456	118	90	28
1	Инновационная логистика и управление цепями поставок	О	Международный центр управления цепями поставок	4,00	152	54	54А	
2	Макроэкономика	О		4,00	152	28		28А
3	Микроэкономика	О		4,00	152	36	36А	
Модуль "Ключевые семинары"				16,00	608	80	40	40
Научно-исследовательские семинары				16,00	608	80	40	40
1	Научно-исследовательский семинар "Инновационные технологии в цифровой логистике и управлении цепями поставок"	О	Международный центр управления цепями поставок	8,00	304	40		40А
2	Научно-исследовательский семинар "Современные технологии транспортировки в глобальных логистических системах"	О	Международный центр управления цепями поставок	8,00	304	40	40А	

Учебный план согласован:

Академический руководитель образовательной программы

28.06.2024

Декан факультета

02.07.2024

Руководитель Центра проектирования образовательных моделей

Лепешкин И.А.

03.07.2024

* Вид дисциплины:

Обязательный предмет

О

Предмет по выбору

В