

# СЕРТИФИКАТ

Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Образовательный центр ГАРАНТ»

Настоящим подтверждается, что

**БАТУСОВА**  
**Екатерина Сергеевна**

принял(а) участие  
в VI Всероссийской конференции для бухгалтеров,  
экономистов и аудиторов бюджетной сферы

**«Подготовка к сдаче отчетности за 2024 год:  
анализируем задолженность, организуем внутренний  
контроль и инвентаризацию, совершенствуем ЭДО»**

(Длительность мероприятия составляет 24 ак. часа)

18-20 ноября 2024 года  
Москва

Генеральный директор  
И.А. Самойлова



УВЕРЕННОСТЬ В КАЖДОМ РЕШЕНИИ

