

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
«ВЫСШАЯ ШКОЛА ЭКОНОМИКИ»**

НИУ ВШЭ
Международный центр управления цепями поставок

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель первого проректора НИУ ВШЭ

Г.В. Можяева

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительная профессиональная программа - программа профессиональной переподготовки
для получения новой (дополнительной) квалификации Мастер в области управления цепями поставок и логистики/Master in Supply Chain Management and Logistics
«Master in Supply Chain Management and Logistics «Стратегическое управление и бизнес аналитика в логистике и цепях поставок»

Учебный год: 2024/2025

Трудоемкость программы: 30 зач. ед., 1 020 академических час. (в том числе 318 конт. час.).

Форма обучения: Очно-заочная

Формат ДОП: Смешанный

№ п/п	Названия учебных модулей, дисциплин	Трудоемкость		Объем контактной работы					Обучение с использованием ДОТ и (или) ЭО, в том числе в полном объеме (акад. ч.)	Обучение с использованием ДОТ и (или) ЭО, в том числе в полном объеме (акад. ч.)	Самостоятельная работа (акад.ч.)	Форма промежуточной аттестации
		в зач. ед.	в акад. ч.	всего, конт. ч	Аудиторная работа (акад.ч.)							
					всего, ауд. ч.	лекции	практические, семинарские, лабораторные занятия	консультации, иные виды занятий				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Научные основы и базовые профессиональные дисциплины		340	100	80	52	28		20		240	
1.1	Маркетинг		68	20	20	12	8				48	Зачет
1.2	Инновационная логистика и УЦП в современной экономике		68	24	12	8	4		12		44	Экзамен
1.3	Стратегическое планирование (цепей поставок)		68	24	16	8	8		8		44	Зачет
1.4	Управление межфункциональными конфликтами		68	16	16	12	4				52	Зачет
1.5	Лидерство и управление персоналом		68	16	16	12	4				52	Зачет

2	Базовые дисциплины специализации		272	84	66	42	24		18		188	
2.1	Интегрированное бизнес-планирование		68	16	16	12	4				52	Зачет
2.2	Методы и модели оптимизации запасов в цепях поставок		68	24	24	16	8				44	Экзамен
2.3	Современные технологии транспортировки в цепях поставок		68	20	10	6	4		10		48	Зачет
2.4	Управление складированием в цепях поставок		68	24	16	8	8		8		44	Экзамен
3	Специализированные курсы		204	48	24	20	4		24		156	
3.1	Управление закупками, категорийный менеджмент		68	16					16		52	Зачет
3.2	Управление устойчивостью и рисками в цепях поставок		68	16	16	12	4				52	Зачет
3.3	Диагностика и аудит функционирования цепей поставок		68	16	8	8			8		52	Зачет
4	Дисциплины по выбору	3	102	48	48	36	12				54	
	Дисциплины по выбору 1 из 2											
4.1	Логистическая поддержка Интернет-торговли	1	34	16	16	12	4				18	Зачет
4.2	Концепция «Lean+6 Sigma» (бережливое производство) в логистике производства	1	34	16					16		18	Зачет
	Дисциплины по выбору 1 из 2											
4.3	Логистика во внешнеэкономической деятельности	1	34	16					16		18	Зачет
4.4	Таможенное оформление и электронные таможенные сервисы международных перевозок	1	34	16					16		18	Зачет
	Дисциплины по выбору 1 из 2											
4.5	Методология Control Tower в цифровых цепях поставок	1	34	16					16		18	Зачет
4.6	IT-поддержка и цифровая трансформация цепей поставок	1	34	16					16		18	Зачет
5	Деловые игры и мастер-классы (по выбору)	2	68	20	8		8		12		48	
5.1	Мастер-класс ведущих экспертов (по выбору 2 из 3)	1	34	10	4		4		6		24	Зачет
5.2	Деловые игры (2 из 3)	1	34	10	4		4		6		24	Зачет
	ВСЕГО	29	986	300	226	150	76		74		686	
ИА	Итоговая аттестация:											
1	Квалификационный экзамен	1	34	18					18		16	

ИТОГО:	30	1 020	318	226	150	76		92		702	
---------------	-----------	--------------	------------	------------	------------	-----------	--	-----------	--	------------	--