

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
«ВЫСШАЯ ШКОЛА ЭКОНОМИКИ»**

НИУ ВШЭ

Международный центр управления цепями поставок

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель первого проректора НИУ ВШЭ

Г.В. Можаяева

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительная профессиональная программа - программа профессиональной переподготовки
для получения новой (дополнительной) квалификации Мастер делового администрирования (МВА - Master of Business Administration)
«Логистика и управление цепями поставок в цифровой экономике»

Учебный год: 2024/2025

Трудоемкость программы: 60 зач. ед., 2 040 академических час. (в том числе 612 конт. час.).

Форма обучения: Очно-заочная

Формат ДОП: Смешанный

№ п/п	Названия учебных модулей, дисциплин	Трудоемкость		Объем контактной работы					Обучение с использованием ДОТ и (или) ЭО, в том числе в полном объеме (акад. ч.)	Самостоятельная работа (акад.ч.)	Форма промежуточной аттестации	
		в зач. ед.	в акад. ч.	всего, конт. ч	Аудиторная работа (акад.ч.)							синхр.
					всего, ауд. ч.	лекции	практические, лабораторные занятия	консультации, иные виды занятий				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Научные основы и базовые профессиональные дисциплины	11	680	160	112	68	44		48		520	
1.1	Стратегический менеджмент	3	102	20	12	8	4		8		82	Зачет
1.2	Экономика (для логистов)	3	102	20	20	12	8				82	Зачет
1.3	Управленческий и финансовый анализ		102	24	24	16	8				78	Зачет
1.4	Маркетинг и продажи		102	24	24	16	8				78	Зачет
1.5	Логистика и УЦП в цифровой экономике		102	28	16	8	8		12		74	Экзамен
1.6	Управление проектами	2	68	20					20		48	Зачет
1.7	Операционный менеджмент	3	102	24	16	8	8		8		78	Зачет

2	Специальные обязательные дисциплины	9	748	258	154	86	68		104		490	
2.1	Стратегическое планирование и оптимизация сетевой структуры цифровых цепей поставок	2	68	24	16	8	8		8		44	Зачет
2.2	Аналитика Big Data и поддержка принятия оптимизационных решений в цепи поставок	2	68	24	16	8	8		8		44	Зачет
2.3	IBP (интегрированное бизнес-планирование) цифровых цепей поставок	3	102	28	8	4	4		20		74	Зачет
2.4	Управление надежностью и устойчивостью цепей поставок на основе цифрового мониторинга		102	24	16	8	8		8		78	Зачет
2.5	Концепция «Lean+6 Sigma» (бережливое производство) в логистике производства		68	26	14	8	6		12		42	Экзамен
2.6	Стратегическое управление поставщиками и закупками в условиях неопределенности	2	68	24	8	4	4		16		44	Экзамен
2.7	Цифровые технологии оптимизации запасов в цепях поставок		68	28	20	12	8		8		40	Экзамен
2.8	Системный подход к решению задач логистики складирования		68	28	20	12	8		8		40	Экзамен
2.9	Интермодальные технологии транспортировки в глобальных цепях поставок		68	28	20	14	6		8		40	Экзамен
2.10	Диагностика и аудит функционирования цепей поставок		68	24	16	8	8		8		44	Зачет
3	Дисциплины по выбору (3 из 4) Дисциплины по выбору	3	102	60	48	36	12		12		42	
3.1	Цифровая трансформация цепей поставок		34	20	16	12	4		4		14	Зачет
3.2	ВЭД и электронные таможенные сервисы		34	20	16	12	4		4		14	Зачет
3.3	Логистический контроллинг и методология Control Tower в цепях поставок		34	20	16	12	4		4		14	Зачет
3.4	Локальные информационные системы (WMS/TMS) поддержки операционной логистической деятельности	1	34	20	16	12	4		4		14	Зачет
4	Развитие социальных и управленческих навыков	4	204	68	48	40	8		20		136	
4.1	Лидерство и мотивация		68	24	24	20	4				44	Зачет
4.2	Управление человеческими ресурсами	2	68	24	12	12			12		44	Зачет
4.3	Управление конфликтами и координацией	2	68	20	12	8	4		8		48	Зачет
5	Интегративы	3	204	34	16		16		18		170	

5.1	Мастер-класс ведущих экспертов (по выбору 2 из 3)		102	18	8		8		10		84	Зачет
5.2	Деловые игры (2 из 3)	3	102	16	8		8		8		86	Зачет
	ВСЕГО	57	1 938	580	378	230	148		202		1 358	
ИА	Итоговая аттестация:											
1	Квалификационный экзамен	3	102	32	32	8	24				70	
	ИТОГО:	60	2 040	612	410	238	172		202		1 428	